



Moteur fixe Transactive

Élégant · Discret

Caractéristiques

- Grande portée de levage permettant le revelage au sol
- Système de rechargement invisible dans le rail
- Autonomie de 92 cycles à 160 kg
- Alarme de décharge et démarrage/arrêt progressif
- Écran digital pour maintenance et paramétrage
- Télécommande pneumatique immergeable
- Cintre blanc pour se fondre dans l'environnement
- Double descente d'urgence (mécanique et électrique) et arrêt d'urgence intégré.
- Déplacement silencieux sur roulements à billes

Accessoires disponibles

- Harnais de transfert et de bain
- Système de pesée classe III Médicale
- Table tournante motorisée (mécanique ou électrique)
- Etrier de transfert 2 ou 4 points

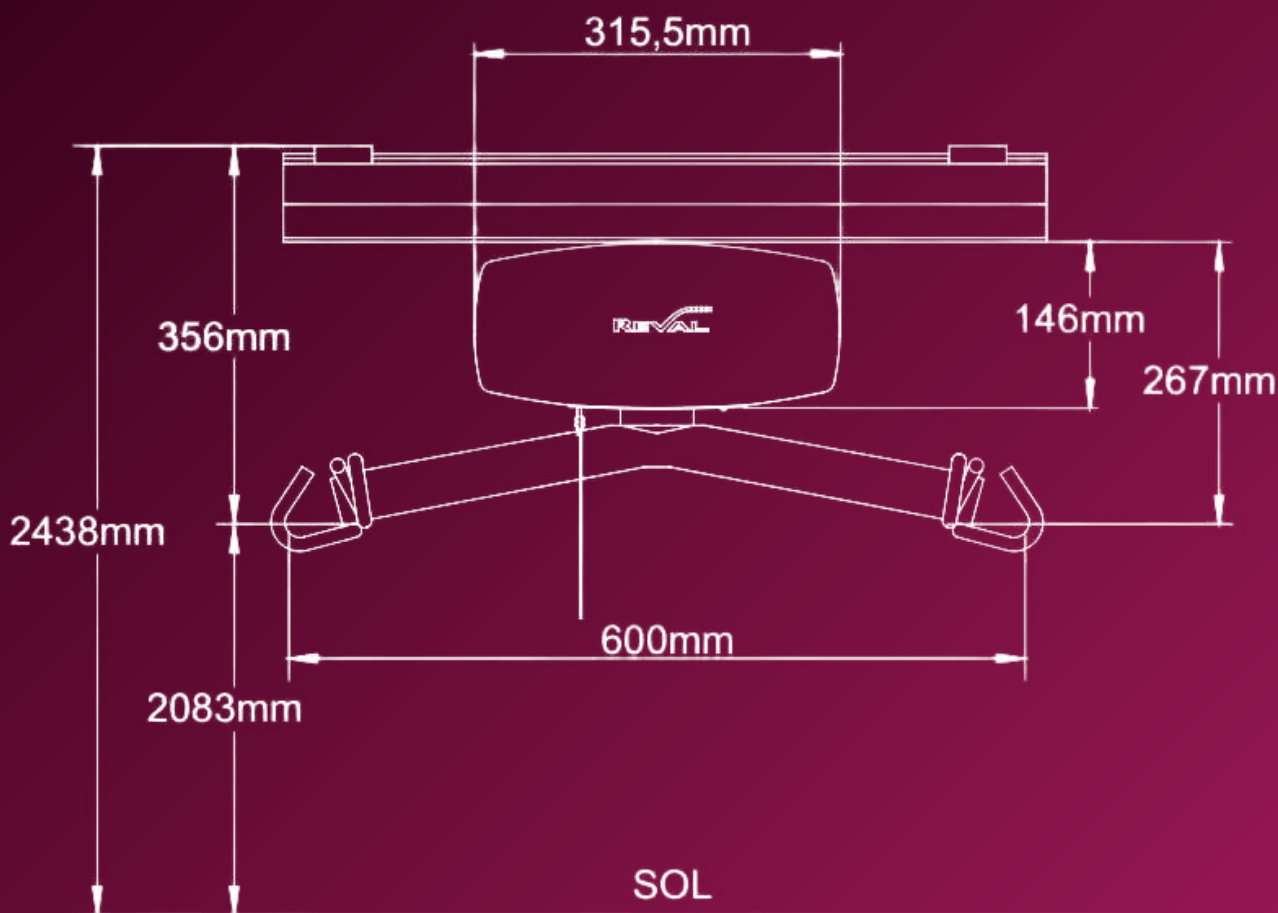
Description

- Moteurs disponibles en 2, 4 ou 5 fonctions
- Capacité de levage en 130kg, 160kg, 200kg ou 270kg
- Adaptable à tous types de rails
- Système tropicalisé pour une utilisation en milieu humide

Le moteur de transfert plafonnier Transactive est ergonomique, économique et fiable. C'est aujourd'hui la solution innovante en termes de déplacement des patients. Ces rails de transfert au plafond sont modulables et simples d'utilisation. Ils répondent à toutes les problématiques d'implantation, et en font un matériel performant et fonctionnel.



Exclusivité France Reval
Commande pneumatique étanche
à l'eau pour une utilisation en
milieu humide - Indice IP67



Caractéristiques

Moteur Transactive

Descriptif technique

- Écran digital pour niveaux batteries, réglages et maintenance.
- Déplacement du moteur sur roulements à billes de hautes précisions.
- Appareil compact pour une meilleure amplitude de levage.
- Mise en veille automatique en cas de non-utilisation prolongée.
- Alarme sonore et visuelle de décharge des batteries.
- Sécurité en cas de surcharge.
- Arrêt d'urgence et descente d'urgence électrique.
- Démarrage et arrêt du moteur en douceur.
- Poste de charge intégré au rail.
- Dépose rapide du moteur par démontage de la butée fin de rail.

Caractéristiques techniques

- Capacité maximale de levage 130, 160, 200, 270 Kg
- Poids de l'appareil :
- 9,7 kgs version 2 fonctions
- 10,4 kgs version 4/5 fonctions
- Vitesse de levage en charge : 15cm/s
- 4 Vitesses de déplacement pour la version 5 fonctions avec retour à la charge automatique.
- 2 Batteries 2x12V.
- Autonomie de 92 cycles à 160 kg.
- Temps maximal de charge des batteries : 8 heures.
- Chargeur IP67 230V/30V 50/60Mhz **invisible et situé à l'intérieur du rail !**

Options :

- 2, 4 ou 5 fonctions
- Capacité : 130, 160, 200 ou 270 Kg

Nous contacter !



FORMATION

Des formations personnalisées pour une maîtrise complète du matériel fourni tant sur l'utilisation que la maintenance.



CONSEILS PERSONNALISÉS

Notre bureau d'étude interne vous accompagne dans vos projets d'aménagement sur mesure.



CONTRAT DE MAINTENANCE

Pour plus de sérénité et de tranquillité, 3 offres de maintenance adaptées sont à votre disposition



www.groupe-reval.com



11 route du Fief des Prises
USSEAU - 17220 Sainte Soulle



05 46 42 04 16



contact@france-reval.com